



JEDEN TAG.
DEN GANZEN TAG.
OHNE AUSNAHMEN.



CUTMASTER® TRUE™ -SERIE

MEHR PUNCH WENN NÖTIG.

DIE CUTMASTER® TRUE™-SERIE VON ESAB® WURDE SO KONZIPIERT, DASS DIE EMPFOHLENE SCHNEIDLEISTUNG AUCH DER WAHREN SCHNEIDLEISTUNG ENTSpricht. BEI DER TRUE CUT-SERIE MÜSSEN SIE NIE WIEDER EINE „RESERVE“ EINKALKULIEREN UND GRÖSSERE MASCHINEN KAUFEN, ALS SIE TATSÄCHLICH BENÖTIGEN. MIT DER CUTMASTER TRUE-SERIE VON ESAB SCHNEIDEN SIE AUCH 25 MM MATERIAL, WENN 25 MM EMPFOHLEN WERDEN. JEDEN TAG, DEN GANZEN TAG, OHNE AUSNAHMEN.

A robotic arm with the ESAB logo is shown in a dark industrial setting, performing a plasma cut on a metal workpiece. A bright, intense light from the cutting process illuminates the scene, with a shower of sparks falling from the cut. The background is dark and out of focus, showing parts of the factory environment.

WAHRHEIT NR. 1

WAHRES VERTRAUEN – Die mikroprozessorgesteuerten LEDs an der Frontplatte der Geräte der Cutmaster TRUE-Serie von ESAB schaffen beim Bediener ein außerordentlich hohes Vertrauen im Umgang mit der Technik und gewährleisten eine fehlerfreie Bedienung - von der Einrichtung bis zur Reinigung der Maschine.

WAHRHEIT NR. 2

WAHRE STÄRKE – Die Cutmaster TRUE-Serie von ESAB ermöglicht es Ihnen, den ganzen Tag über mit unserer empfohlenen Schneidleistung zu arbeiten. Sollten Sie jedoch einmal extra Punch brauchen, können Sie sich darauf verlassen, dass diese zur Verfügung steht.

WAHRHEIT NR. 3

WAHRER SCHUTZ – Die Cutmaster TRUE-Serie von ESAB bietet nicht nur eine dreijährige unbeschränkte Garantie auf die Stromquelle, sie ist auch die einzige Plasmaschneidmaschinen-Produktlinie mit TRUE GUARD™ – einem robusten Rollbügel, der für zusätzliche Haltbarkeit bei unseren größeren Plasmasystemen sorgt.*

WAHRHEIT NR. 4

TRUE TIP™ – Das Plasmasystem der Cutmaster TRUE-Serie von ESAB bietet gegenwärtig die einzige auf dem Markt verfügbare 60-Ampere-Schleppschnittdüse.*

WAHRHEIT NR. 5

WAHRE FLEXIBILITÄT – Die neue Cutmaster TRUE-Serie von ESAB zeichnet sich durch den vielseitigen und patentierten 1Torch®-Brenner mit SureLok®-Technologie aus, durch die garantiert wird, dass die Elektrode bei jedem Start in ihrer Position verriegelt ist. Verschleißteile; Schlauchpaketverlängerungen sorgen dafür, dass Sie bis zu 30 m von der Stromquelle entfernt schneiden können. Sie können schnell und flexibel von manuellem zu mechanisiertem Schneiden übergehen - durch einfaches Auswechseln des Brenners. (Optionale Artikel für CNC Betrieb nötig)

WAHRHEIT NR. 6

WAHRE MOBILITÄT – Die Cutmaster TRUE-Serie von ESAB bietet leichtere, besser zu transportierende Maschinen - ohne Abstriche bei der Leistung.

* Nicht für den ESAB Cutmaster 40 verfügbar

FUNKTIONEN

TRUE GUARD™-Rollbügel

Sorgt für leichten Transport, schützt die Vorder- und Rückseite der Stromquelle - für unübertroffene Haltbarkeit.

Bedienelemente

Alle Bedienelemente sind bequem erreichbar auf dem vorderen Bedienfeld angebracht.

LEDs

Sie zeigen über einen Farbcode den Druckzustand sowie Einstellfehler an.

Mobilität

Die Leichtbauweise verbessert die Tragbarkeit (Gewicht um fast 50 % verringert).



Autopilot-Neustart

Beim Schneiden von Streckmetallen zündet diese Funktion den Hilfslichtbogen sofort neu.



Lagerung

Praktisches Staufach für Ersatz- und Verschleißteile.



60-Ampere-Spitze

Die einzige 60-Ampere-Schleppschniddüse in der Branche.



Flexibilität

Verschiedene Brenner verfügbar (Hand-, mechanisierte und automatisierte Brenner).



Schnellverbindung

Durch den ATC® (Advanced Torch Connector) wird schnelles Verbinden/Trennen des Brenners ohne Werkzeug möglich.

1TORCH® - MERKMALE

Ergonomischer Brennergriff

Die Handbrenner bieten ergonomische Griffe mit einfach zu bedienenden Auslösehebeln, die für Komfort bei länger andauernden Schneidvorgängen sorgen. Durch die 75°- und 90°-Schneidköpfe kann der Bediener zwischen verschiedenen Positionen wählen.

Neuer Maschinenbrenner

Durch eine innovative, leicht zu entfernende Zahnstange mit 32 Zähnen kann der Maschinenbrenner aus Phenol einfach an jeden 35 mm -Brennerhalter angepasst werden. Ist eine manuelle Brennerpositionierung erforderlich, wird die Zahnstange eingesetzt. Entfernen Sie die Zahnstange einfach, wenn sie nicht benötigt wird.

Verlängerte oder geschützte Verschleißteile

Verschleißteile für den 1Torch-Brenner sind so konzipiert, dass sie an Ihren Schneidstil angepasst werden können. Durch einfaches Auswechseln der Schutzgasdüse erhalten Sie entweder:

- eine verlängerte Schneiddüse für bessere Sichtbarkeit und Kontrolle sowie für Präzisions-Schleppschnitten bei niedriger Leistung
- eine geschützte Schneiddüse für Schleppschnitten auf der Platte bei hoher Leistung bis zu 120 A.

Weniger Lagerhaltung und niedrigere Kosten

Nur 34 Verschleißteile decken die komplette Palette von dem kleinsten Gerät bis Fugenhobeln mit 120 A ab. Der Lagerbestand kann mit dem 1Torch® erheblich vereinfacht werden, insbesondere wenn Sie viele Maschinen mit unterschiedlicher Leistung haben.

Optimierte Schlauchpakete

Die Schlauchpakete für den 1Torch-Brenner sind leicht, äußerst flexibel und so robust, dass sie jahrelangem Einsatz standhalten.

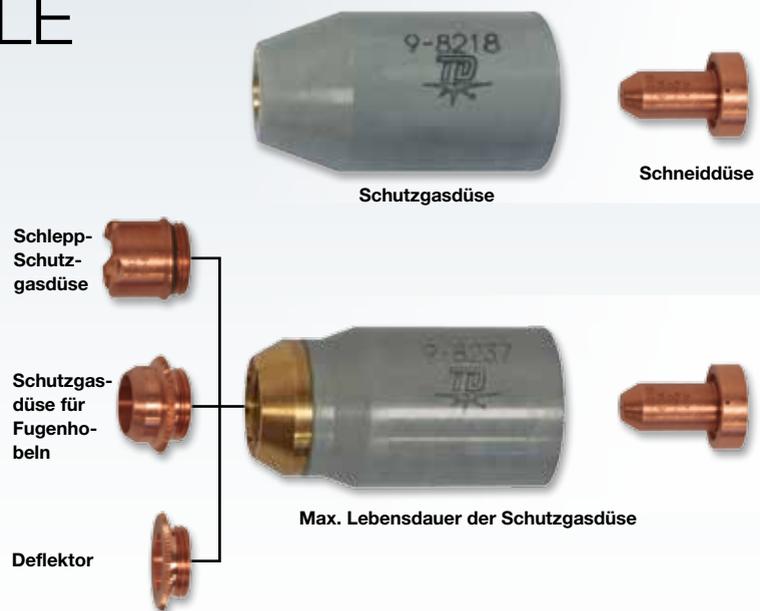
ATC® (Advanced Torch Connector) Schnellanschluss

Der ATC-Schnellanschluss sorgt für zusätzliche Flexibilität bei nahezu jedem Plasmasystem. Das Umrüsten auf einen mechanisierten Brenner, das Austauschen eines defekten Brenners oder Wechseln der Schlauchpaketlängen lassen sich schnell und ohne Werkzeug erledigen.

ATC®-Schlauchpaketverlängerungen

Mit den ATC-Schlauchpaketverlängerungen sind Sie flexibel und können bis zu 30 m von der Stromquelle entfernt arbeiten. Verlängerungen sind in folgenden Längen erhältlich: 4,5 m, 7,6 m und 15,2 m. Der ATC-Schnellanschluss vereinfacht das Verlängern oder Verkürzen der Gesamtlänge einsprechend den Ihren Anforderungen.

Bereitgestellt von **Thermal Dynamics**.



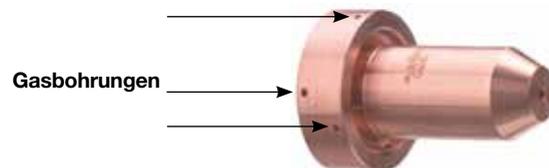
Patentierte SureLok®-Elektroden-Technologie

macht Werkzeuge zur Installation überflüssig und gewährleistet die exakte Ausrichtung von Elektrode und Schneiddüse, wodurch eine hohe Lichtbogenstabilität und exakte Schnitte erzeugt werden. Die SureLok-Ausrichtung bedeutet auch eine längere Lebensdauer für Schneiddüse und Elektrode und somit geringere Betriebskosten.



Total Gas Management™ macht einen separaten Wirbelring überflüssig. Jede Schneiddüse enthält Plasmagasbohrungen, die speziell eingestellt sind, um die Schneidleistung bei entsprechendem Nennstrom zu optimieren. Präzise Gassteuerung, längere Lebensdauer der Verschleißteile und bessere Schneidleistung.

Verbesserte Ausführung der Verschleißteile mit Total Gas Management: Die Systeme der Cutmaster® integrieren den Wirbelring in die Schneiddüse. Dadurch wird ein separater Wirbelring überflüssig, der Verschleiß des Gasverteilers verhindert und es wird gewährleistet, dass der Anwender gleichmäßige Schnitte von hoher Qualität erzielen - und das ohne Abstriche bei der Lebensdauer der Teile.



Bereitgestellt von Thermal Dynamics®

- **Hervorragende Qualität bei hohen Schneidgeschwindigkeiten:** Hervorragende Schneidverhältnisse (mm/Min.) gewährleisten, dass auch bei höheren Schneidgeschwindigkeiten eine hohe Qualität erreicht wird.



Zündkartusche



Elektrode



75°-BRENNERKOPF



90°-BRENNERKOPF



180°-BRENNERKOPF

- **Edelstahl:** Die Cutmaster-Systeme weisen eine hervorragende Leistungsfähigkeit beim Schneiden von Edelstahl auf.
- **Geringere Stärken:** Die Cutmaster-Systeme weisen beste Schnittqualität bei dünneren Blechen (weniger als 3 mm) auf.
- **Keine Schlacke:** Bei korrektem Betrieb können die Cutmater TRUE™ mit nur wenig oder völlig ohne Schlacke schneiden.
- **Hohe Schneidleistungen:** Die Cutmaster TRUE bieten WAHRE Schneidleistungen.

Schalter-Rastfunktion

Diese 2/4 Takt Funktion verhindert eine Ermüdung der Hand bei länger andauernden Schneidvorgängen.

Verbesserte Zuleitungen

Leicht, flexibel und haltbar - für viele Nutzungsjahre.

Schnellverbindung

ATC® (Advanced Torch Connector)
Schnelles Verbinden/Trennen des Brenners ohne Werkzeug.



1TORCH®-VERSCHLEISSTEILE - ANWENDUNGSHINWEISE.

Für manuelles Schneiden und Fugenhobeln mit SL60® und SL100®

SCHNEIDEN MIT SCHLEPPDÜSE

für das Schneiden von Blechen bis zu 6 mm. Erzeugt die beste Schneidqualität bei engster Schnittbreite, schnellsten Schneidgeschwindigkeiten und wenig bis gar keinen Verzug. Während herkömmliches Schleppschnneiden auf maximal 40 A beschränkt war, ist es nun mit der Technologie der Thermal Dynamics® TRUE™ Cut Drag Bevorzugtes Verfahren Tip Series™ möglich, bis zu 60 A zu schneiden. Für optimale Ergebnisse verwenden Sie die Schutzgasdüse mit der Schneiddüse direkt auf das Werkstück.



DISTANZSCHNEIDEN

Bevorzugtes Verfahren für das Schneiden von Blechen mit einer Dicke von über 6 mm und Stromstärken von über 60 A. Bietet maximale Sichtbarkeit und Zugänglichkeit. Schutzgasdüse für „Distanz“-Schneiden (Abstand der Schneiddüse beträgt 3 mm bis 6 mm). Verwenden Sie die Schutzgasdüse zusammen mit dem Deflektor für eine längere Lebensdauer der Teile und verbesserten Schutz gegen die reflektierende Hitze. Mit dieser Kombination werden ähnliche Schneidergebnisse wie mit der einteiligen Schutzgasdüse erzielt. Außerdem ist ein leichter Wechsel zum Fugenhobeln oder Schleppschnneiden möglich.



SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZGAS

Dies ist ein bedienerfreundliches Schneidverfahren bei Strömen zwischen 70 und 120 A, wobei ein konstanter Abstand zum Werkstück beibehalten wird. Für Blechdicken von mehr als 6 mm ziehen Sie einfach die Schutzgasdüse über die Werkstückoberfläche. Verwenden Sie dabei Schutzgasdüse und Schutzgaskappe entsprechend der jeweiligen Stromstärke. Dieses Verfahren wird nicht für das Schneiden von Feinblechen empfohlen.



FUGENHOBELN

Ein einfaches Verfahren. Bei dem durch Neigen des Brenners auf einen Winkel von 35° - 45° unter Verwendung einer Fugenhobeldüse Metall abgetragen wird. Unter Beibehaltung eines konstanten Abstands ermöglicht dieses Verfahren ein teilweises Eindringen in das Werkstück, so dass nur von einer Werkstückoberfläche Material abgetragen wird. Stromstärke, Vorschubgeschwindigkeit, Abstand zum Werkstück, Brennerwinkel und Düsendgröße bestimmen den Deflektor. Sie können auch einteilige Schutzgasdüsen verwenden.



SCHLEPPSCHNEIDEN MIT SCHUTZGAS



MECHANISIERTES SCHNEIDEN



FUGENHOBELN

FUGENHOBELPROFILE

	Ausgangsstrom	Tiefe	Breite	Profil
Düse A	40 A (max.)	Flach	Fein	
Düse B	50 - 100 A	Tief	Schmal	
Düse C	60 - 120 A	Mittel	Mittel	
Düse D	60 - 120 A	Flach	Breit	
Düse E	120 A	Mittel	Breit	

ZUBEHÖR

Schneidföhrungs-Kit (Deluxe)

ARTIKEL-NR. 7-8910

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch-Brenner

Schneidet Kreise von 54 mm bis 1054 mm mit den entsprechenden Schneidaufsätzen. Zu dem Kit gehören einfach zu ergänzende Aufsätze für das exakte Schneiden von geraden Linien, Kreisen und Anfasungen, die an den meisten Brennern von Thermal Dynamics® verwendet werden können. Einschließlich Aufbewahrungsbox, Radius-/Rollen-Kit (7-7501), Kreisschnittführung (7-3291), Magnetstift, Saugstift.



Kreisschneidföhrungs-Kit

ARTIKEL-NR. 7-3291

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch

Schneidet Kreise von 54 mm bis 705 mm (unter Verwendung eines Magnetaufsatzes), wenn das Werkstück geschritten oder gefast werden soll. Für die Verwendung mit den meisten Brennern von Thermal Dynamics. Führung dargestellt mit optionalen Stift (7-3148).



Radius-/Rollen- Schneidföhrungs-Kit

ARTIKEL-NR. 7-7501

PCH 10, 25, 26, 28, 35, 40, 42, 60, 62, 75, 76, 80, 100XL, 102, RPT 28, 100R(ER) 1Torch®-Brenner (keine Kreise, nur Radius)

Diese einfach zu bedienende Führung schneidet Radien von 76 mm bis 730 mm. Dabei wird ein konstanter Abstand zum Werkstück eingehalten – ob Sie nun die Kreisschneidföhrung zum Schneiden von Kreisen verwenden oder die Rollenführung für optimierte gerade Schnittlinien. Sowohl für Anfänger als auch Experten wird eine deutliche Verbesserung in puncto Qualität, Geschwindigkeit und Lebensdauer der Teile erkennbar. Geeignet für die Verwendung mit den meisten Brennern von Thermal Dynamics.



Schneidföhrung für gerade Linien

ARTIKEL-NR. 7-8911

Eine neue Schnittführung für alle Handbrenner – von PCH-10 bis PCH-102, sowie für den 1Torch-Brenner. Die vielseitige gerade Schneidföhrung wurde für Handsystem konzipiert und führt vertikale Schnitte bei 90° oder Fasenschnitte aus. Durch den konstanten Abstand zu Werkstück wird die Schnittqualität verbessert und die Leistungsfähigkeit des Systems insgesamt erhöht. Geradlinige Schnitte werden effizienter ausgeführt.



Geringes Gewicht, minimale Einrichtzeit, keine Kraft erforderlich. Magnetische Halterungen gewährleisten eine sichere Positionierung und eine einfache Bedienung. Optionale Ansaugplatten für antimagnetische Anwendungen (Aluminium, Edelstahl) erhältlich. Das Schneidföhrungs-Kit enthält: 1,2 m-Standard-Brennerhaltereschiene mit Buchse, Hochleistungsmagnete (jeweils 2 Stück), Gleitmontageräder und Befestigungsteile. Optional sind 1,2 m Verlängerungen (9-7971) verfügbar.



Distanzschneidföhrungen

ARTIKEL-NR. 9-8251 Für die Verwendung mit 40A-Schneiddüsen auf SL60/SL100-Brennern geeignet

ARTIKEL-NR. 9-8281 Für die Verwendung mit 60-100A-Schneiddüsen auf SL60/SL100-Brennern geeignet



Lederschutzschläuche

ARTIKEL-NR. 9-1260 6,1 m

ARTIKEL-NR. 9-1280 15,2 m

Diese Lederschutzmäntel sind für den 1Torch als auch für SureLok® geeignet. Einfache Montage durch Druckknöpfe. Bei breiteren Schlauchpaketen einfach zwei Stück miteinander verbinden.



ATC®-

Schlauchpaketverlängerungen

7-7544 4,6 m

7-7545 7,6 m

7-7552 15,2 m

Lieferbar für alle Systeme, die einen 1Torch-Brenner mit ATC-Schnellkupplungen verwenden. Verlängerungen ermöglichen es Ihnen, die Leitungslänge an den jeweiligen Schneidvorgang anzupassen, und dies bis zu einer Länge von 30,5 m



Schalterschutzführungen 1Torch-Brenner (SL60 und SL100)

ARTIKEL-NR. 9-8420

Schalterschutz, kurz Diese Schutzabdeckungen bieten zusätzlichen Schutz gegen unbeabsichtigte Betätigung oder Beschädigung des Brennerschalters



Fernbedienung

ARTIKEL-NR 7-3460 6,1 m

Fernbedienung für Ihre maschinellen Anwendungen.

Hand-Fernsteuerung

ARTIKEL-NR. 7-7744 7,6 m

Verlängerungskabel für 7-3460 Fernbedienung

Luftfilter/Luftfilter-Kits

Für eine höhere Lebensdauer der Verschleißteile und eine bessere Gesamtleistung empfiehlt Thermal Dynamics für alle Plasmaschneidsysteme die Verwendung von Luftfilter-Kits.



Luftfilter-Kit, einstufig

ARTIKEL-NR. 7-7507

(Filtergehäuse 9-7740, Schlauch 9-7742, Filterelement 9-7741)

Für den Einsatz in Werkstätten mit Druckluftsystemen konzipiert, verhindert der Filter das Eindringen von Feuchtigkeit oder Wasser durch das Filterelement, selbst wenn dieses vollständig gesättigt ist. Dieses High-Tech-Filterelement blockiert die Absorption von Wasser, um die Leistung zu erhöhen und die Lebensdauer der Verschleißteile zu verlängern.



Luftfilter-Kit, zweistufig

ARTIKEL-NR. 9-9387

Für Cutmaster® TRUE™

Der zweistufige Luftfilter entfernt bei Verwendung von Druckluft Feuchtigkeit und Verunreinigungen aus dem Luftstrom. Die Filterqualität beträgt 5 Mikron. Der Filter ist vormontiert und kann direkt an die Stromquelle montiert werden.

Mehrzweck-Wagen

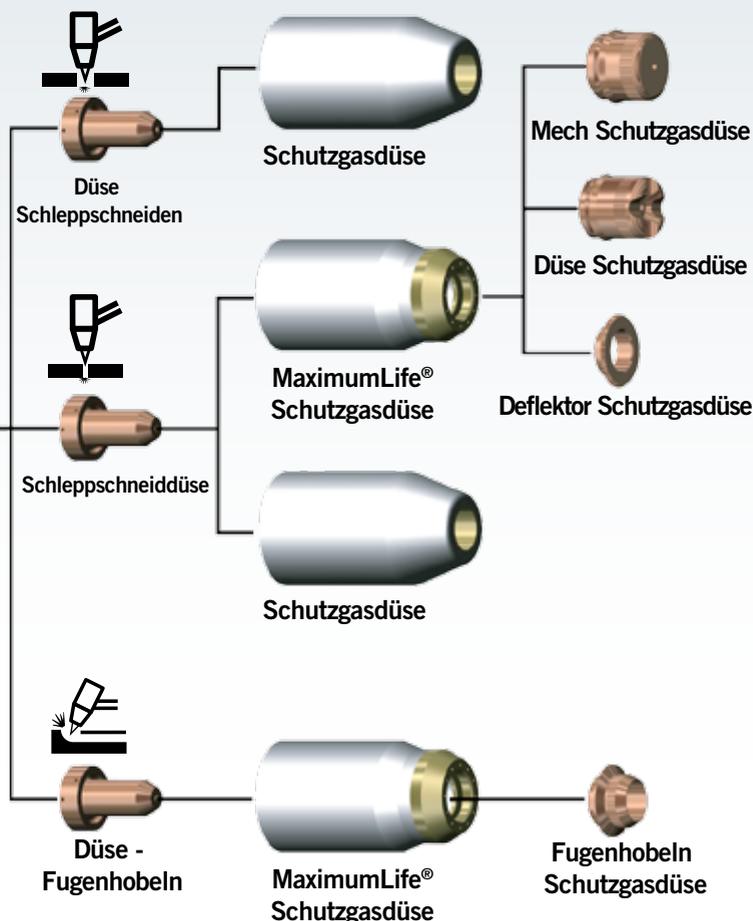
ARTIKEL-NR. 7-8888

Für die meisten mobilen Schneidsysteme wie PaKMaster®, Cutmaster oder Systeme ähnlicher Größe konzipiert

Dieser robuste Stahlwagen besitzt Leichtlaufräder mit einem Durchmesser von 203 mm und vorn angeordnete Gleitrollen mit einem Durchmesser von 76 mm.



1TORCH® - VERBRAUCHSTEILE



BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.	
O-RINGE		
O-Ring	8-3487	
O-Ring	8-3486	
Schmierstoff für O-Ringe	8-4025	
ELEKTRODEN		
Elektrode	9-8215	
ZÜNDKARTUSCHEN		
Zündkartusche	9-8213	
Hochleistungs-Zündkartusche (nur für Nicht-HF-Systeme)	9-8277	
SCHNEIDDÜSEN		
Schleppschnitten	Düse - Schleppschnitten, 20 A	9-8205
	Düse - Schleppschnitten, 30 A	9-8206
	Düse - Schleppschnitten, 40 A	9-8207
	Düse - Schleppschnitten, 60 A	9-8252
Distanzschneiden	Düse - Distanzschneiden, 40 A	9-8208
	Düse - Distanzschneiden, 50/55 A	9-8209
	Düse - Distanzschneiden, 60 A	9-8210
	Düse - Distanzschneiden, 70 A	9-8231
	Düse - Distanzschneiden, 80 A	9-8211
	Düse - Distanzschneiden, 90/100 A	9-8212
	Düse - Distanzschneiden, 120 A	9-8253
Fugenhobeln	Düse - Fugenhobeln, A	9-8225
	Düse - Fugenhobeln, B	9-8226
	Düse - Fugenhobeln, C	9-8227
	Düse - Fugenhobeln, D	9-8228
	Düse - Fugenhobeln, E	9-8254

BESCHREIBUNG	ARTIKEL-NR.	
SCHUTZGASDÜSEN		
Schutzgasdüse	9-8218	
Schutzgasdüsenkörper, MaximumLife®	9-8237	
SCHUTZGASKAPPEN		
Schleppschnitten	Schutzgaskappe, Schleppschnitten, 40 A	9-8244
	Schutzgaskappe, Schleppschnitten, 50 - 60 A	9-8235
	Schutzgaskappe, Schleppschnitten, 70 - 100 A	9-8236
	Schutzgaskappe, Schleppschnitten, 120 A	9-8258
	Schutzgaskappe, mechanisiertes Schneiden, 40 A	9-8245
	Schutzgaskappe, mechanisiertes Schneiden, 50 - 60 A	9-8238
Mechanisertes Schneiden	Schutzgaskappe, mechanisiertes Schneiden, 70 - 100 A	9-8239
	Schutzgaskappe, mechanisiertes Schneiden, 120 A	9-8256
Deflektor	Schutzgaskappe - Deflektor	9-8243
Fugenhobeln	Schutzgaskappe - Fugenhobeln	9-8241
OHMSCHE KLEMMEN		
Ohmsche Klemme	9-8224	
Ohmsche Klemme für manuelle Brenner	9-8259	
ERSATZTEIL-KITS		
Ersatzteil-Kit, 30 A	5-2550	
Ersatzteil-Kit, 40 A	5-2551	
Ersatzteil-Kit, 50/55 A	5-2552	
Ersatzteil-Kit, 60 A	5-2553	
Ersatzteil-Kit, 70 A	5-2554	
Ersatzteil-Kit, 80 A	5-2555	
Ersatzteil-Kit, 90/100 A	5-2556	

Hinweis: Zu allen Ersatzteil-Kits gehören zehn (10) Düsen, fünf (5) Elektroden und eine (1) Zündkartusche.



ESAB Cutmaster 40

ESAB Cutmaster 60

ESAB Cutmaster 80

ESAB Cutmaster 100

ESAB Cutmaster 120

ESAB Cutmaster® TRUE™-Serie - Systemspezifikationen*

	ESAB Cutmaster 40	ESAB Cutmaster 60	ESAB Cutmaster 80	ESAB Cutmaster 100	ESAB Cutmaster 120
Max. Ausgangsstrom	40 A	60 A	80 A	100 A	120 A
Leistungsaufnahme	3,8 kW	6,2 kW	9 kW	12 kW	15,4 kW
Empfohlene Schnittleistung	12 mm bei 230 V 6 mm bei 110 V	20 mm	25 mm	35 mm	40 mm
Maximale Schnittleistung	22,2 mm 15,8 mm	32 mm	38 mm	45 mm	55 mm
Einstichleistung	9,5 mm bei 230 V 6,3 mm bei 110 V	12 mm	15,8 mm	20 mm	25 mm
Eingangsspannung	230V/13,5A / 110V/16,3A 1-phasig, 50/60 Hz	400V/16A 3-phasig, 50/60 Hz	400V/20A 3-phasig, 50/60 Hz	400V/27A 3-phasig, 50/60 Hz	400V/32A 3-phasig, 50/60 Hz
Einschaltdauer (bei 40° C)	40 % bei 40 A 230 V – –	40 % bei 60 A 60 % bei 50 A 100 % bei 30 A	40 % bei 80 A 60 % bei 65 A 100 % bei 55 A	60 % bei 100 A 80 % bei 80 A 100 % bei 70 A	– 40 % bei 120 A 100 % bei 100 A
Werkstückkabel	5 m	6,1 m	6,1 m	6,1 m	6,1 m
Abmessungen	H 288 mm B 177 mm T 470 mm	381 mm 305 mm 610 mm	381 mm 305 mm 610 mm	381 mm 305 mm 762 mm	381 mm 305 mm 762 mm
Gewicht	11,8 kg	19,5 kg	19,5 kg	28,1 kg	28,1 kg
Garantie (auf Teile und Verarbeitung)	3 Jahre Stromquelle, 1 Jahr Brenner	3 Jahre Stromquelle, 1 Jahr Brenner	3 Jahre Stromquelle, 1 Jahr Brenner	3 Jahre Stromquelle, 1 Jahr Brenner	3 Jahre Stromquelle, 1 Jahr Brenner
Zertifizierungen	IP-23S, CSA, NTRL/C, CE	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC	IP-23C, CSA, NTRL/C, CE, CCC
Brennerkonfiguration					
Handbrenner (im Lieferumfang enthalten)	SL60 mit ATC, 75°-Handbrenner, 6,1 m			SL100 mit ATC, 75°-Handbrenner, 6,1 m	
Automatisierte und mechanisierte Brenner	–	SL100 (Optional)	SL100 (Optional)	SL100 (Optional)	SL100 (Optional)
Luftdruck	5,2 bar	5,2 bar	5,2 bar	4,8 bar	4,8 bar
Durchflussmenge	190 l/m	190 l/m	190 l/m	212 l/m	212 l/m

*Änderungen ohne Ankündigung vorbehalten

KONKURRENZLOSER SERVICE UND SUPPORT.

Wie bei allen ESAB-Produkten können Sie sich auch bei der Cutmaster-Reihe auf unser Engagement für hervorragenden Kundendienst und Support verlassen. Unsere geschulten Kundendienstmitarbeiter sind darauf vorbereitet, schnell sämtliche Fragen zu beantworten, Probleme zu lösen und Sie bei der Wartung und Aufrüstung Ihrer Maschinen zu unterstützen. Außerdem erhalten Sie auf unsere Produkte die umfangreichste Garantie in der Branche.

Bei ESAB können Sie sicher sein, dass Sie eine Maschine erworben haben, die Ihren gegenwärtigen und zukünftigen Anforderungen entspricht. Produkt- und Verfahrensschulungen werden ebenfalls angeboten. Fragen Sie Ihren ESAB-Vertriebsrepräsentanten oder -Vertriebshändler nach einer Komplettlösung von ESAB.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Webseite unter esab.com

3 Jahre Garantie

Der branchenweit führende Service und Support von ESAB bedeutet für Sie, dass Sie durch die umfangreichste Garantie in der Branche geschützt sind, wenn Sie einmal Hilfe benötigen.



ESAB / esab.com



SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE



XA00177930 7/23