

ESAB Cutmaster 60

Industrielles Hand-Plasmaschneidgerät



Die Cutmaster 60 von ESAB ist gegenwärtig die leistungsstärkste 20mm Maschine auf dem Markt. Dieses Gerät schneidet Baustahl, Edelstahl oder Aluminium bis zu einer Dicke von 32 mm. Die Cutmaster 60 vereint Kraft mit der bekannten Leistungsstärke und den Funktionen des branchenführenden 1Torch® Plasmabrenners. Der Lieferumfang beinhaltet das Gerät, SL60-1Torch, Verschleißteil-Kit, Luftfilter/Regler, Werkstückkabel und Klemme sowie Netzkabel.

- True Cut™ – 20 mm
- Schnellwechselbarer Brenner für leichte Wartung oder Umrüstung der Maschine
- Automatische Neuzündung auf Geflecht oder Streckmetall für maximale Produktivität
- True-Guard™ Schutzbügel
- TD Surelok® Technologie, längere Standzeiten der Verschleißteile

Anwendungsbereiche

- Karosseriereparatur / Instandsetzung
- Landwirtschaft
- Bauwesen
- Baustahl
- Fertigung
- Mietgeräte
- Wartung und Reparatur
- Stahl-Servicezentren



Spezifikationen / Technische Daten

Empfohlene Schnittleistung	20 mm
Maximale Schnittleistung	32 mm
Lochstechen	12 mm
Maximaler Ausgangsstrom	60 A
Ausgangsleistung	6,2 kW
Maße	305 mm x 381 mm x 610 mm
Gewicht	19,5 kg
Luftdruck	5,2 bar
Durchflußmenge	190 l/m
Eingangsspannung	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Einschaltdauer	40% bei 60 A 60% bei 55 A 100% bei 50 A
Stromaufnahme	16 A






Bestellinformationen –

Beschreibung	Artikelnummer
ESAB Cutmaster 60; 6,1m SL60 400V 3ph CE	0559111304
ESAB Cutmaster 60; 15,2m SL60 400V 3ph CE	0559111314

Bestellinformationen

1Torch Verschleißartikel	Artikelnummer
Elektrode	9-8215
Zünd Cartridge	9-8213
Zünd Cartridge – Heavy Duty	9-8277
Düse, Schleppschneiden (60A)	9-8252
Düse, Abstandschneiden (60A)	9-8210
Düse, Fugenhobeln B (50-100A)	9-8226
Düse, Fugenhobeln C (60-120A)	9-8227
Düse, Fugenhobeln D (60-120A)	9-8228
Schutzkappe	9-8218
Schutzkappe Max Life	9-8237
Schutzkappe, Abstandschneiden	9-8235
Deflektor	9-8243
Schutzkappe, Fugenhobeln	9-8241

Hinweis: Fugenhobelprofile siehe Tabelle

Gouging Profiles				
	Output Range	Depth	Width	Profile
Tip A	40 Amps (MAX)	Shallow	Narrow	
Tip B	50-100 Amps	Deep	Narrow	
Tip C	60-120 Amps	Moderate	Moderate	
Tip D	60-120 Amps	Shallow	Wide	
Tip E	120 Amps	Moderate	Wide	

Profilübersicht für Fugenhobeln, um je nach Anwendung die richtige Düse auszuwählen

Optionen & Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
Verschleißteilsatz (60A) *	5-2553
Kreisschneideinrichtung, Deluxe	7-8910
Kreisschneideinrichtung, Basic	7-3291
Schneidführungskit, Radius/Rollen	7-7501
Schneidführungskit, gerade Schnitte	7-8911
Abstandhalter 40A	9-8251
Abstandhalter 60-120A	9-8281
Schutzabdeckung, Brennertaster	9-8420
Lederschutzmantel, für Schlauchpaket 6,1m	9-1260
Lederschutzmantel, für Schlauchpaket 15,2 m	9-1280
Fernbedienung, maschinelle Anwendung	7-3460
Handfernregler	7-7744
ATC 1Torch-Schlauchpaketverlängerung 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch-Schlauchpaketverlängerung 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch-Schlauchpaketverlängerung 15,2 m	7-7552
Luftfilter-Kit, einstufig	7-7507
Luftfilter-Kit, zweistufig	9-9387
Mehrzweck-Wagen	7-8888
Brenner ATC ® 1Torch® SL 60 75° 6,1m	7-5204
Brenner ATC ® 1Torch® SL 60 90° 6,1m	7-5260

* Hinweis: alle Verschleißteilsätze beinhalten zehn (10) Düsen, fünf (5) Elektroden und eine (1) Zünd Cartridge.





SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =