

MasterTig LT 250

WIG-Schweißen mit jeder beliebigen
DC-Schweißstromquelle



MasterTig LT 250

Eine Premium-WIG-Schweißlösung,
die lästige Steuer- und Stromkabel
überflüssig macht



Energy efficient



Verkaufsargumente

- 250 A DC WIG/E-Hand @ 35 % ED
- Keine Strom- oder Steuerungskabel
- Kompakte Größe und geringes Gewicht – 12,6 kg
- Schweißstromfernsteuerungsoptionen
- Hochfrequenz- oder Kontaktzündung
- Digitale Stromanzeige
- Serienmäßig eingebauter Durchflussmesser
- Einstellung der Gasvor- und -nachströmzeit
- Timer für Steuerung des Stromanstiegs
- 2-Takt- und 4-Takt-Brennertasterfunktion
- KEMPPi Gewährleistung 2+

WIG-Schweißgerät für Bauarbeiten und extreme Baustellenbedingungen

Mit der MasterTig LT 250 werden konventionelle Steuer- und Stromkabel **überflüssig** -damit entfallen auch gesundheits- und arbeitsplatzrelevante Risiken sowie Probleme mit dem Kabelmanagement und der Baustelleninstandhaltung. Die luftgekühlte Stromquelle ist ideal für herausfordernde Umgebungen geeignet, seien es hohe Außentemperaturen und Luftfeuchtigkeit oder Temperaturen unter dem Gefrierpunkt.. Die Mastertig LT 250 ist eine der flexibelsten DC-WIG-Lösungen, die mit jeder DC-Schweißstromquelle mit mindestens 40 V Polspannung einschließlich Schweißstromgeneratoren, E-Hand- und MIG/MAG-Stromquellen eingesetzt werden kann.

Die präzise Zündung bei DC-WIG- und E-Hand-Prozessen erleichtert die Schweißarbeiten und funktioniert zuverlässig bei Anwendungen mit erweiterten Brennerlängen. Die digitale Anzeige zeigt die voreingestellten Schweißparameter deutlich an. Die Einstellung der Parameter erfolgt logisch, einfach und präzise. Der auf dem hinteren Panel montierte Durchflussmesser ermöglicht die Regelung des durchfließenden Schutzgases. Mit ihrem geringen Gewicht von 12,6 kg kann die MasterTig LT 250 mithilfe des standardmäßigen Textilschultergurts einfach auf die Baustelle transportiert werden.



1. Integrierter Trageriemen
2. Robuste Plexiglashaube
3. Einfaches und deutliches Bedienpanel
4. Fernregleranschluss
5. WIG-Brennerschalter
6. (-) Pol-Anschlusskabel
7. WIG-Schweißbrennerstrom und Gasanschluss
8. (+) Pol-Anschlusskabel



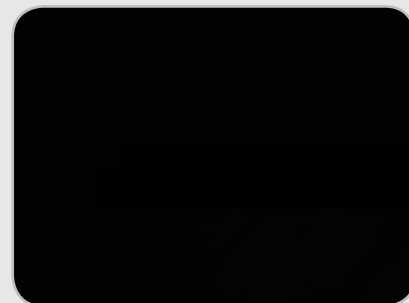
1. Ein-Aus-Schalter (ON/OFF)
2. Schnellverschluss für Schutzgas
3. Durchflussmesser
4. Anschluss zum Generator



MasterTig LT 250 Bedienpanel: Prozessauswahl für WIG und E-Hand, HF oder Touch-Lichtbogenzündung, Brennerschalterverriegelung und Auswahl eines Fernreglers. Stromanzeige, Einstellung der Gasvor- und -nachströmzeit, Timer für Stromanstieg.



Die R 10 Handfernbedienung bietet eine bequeme Steuerung der Stromstärke für WIG- und E-Hand-Schweißarbeiten.

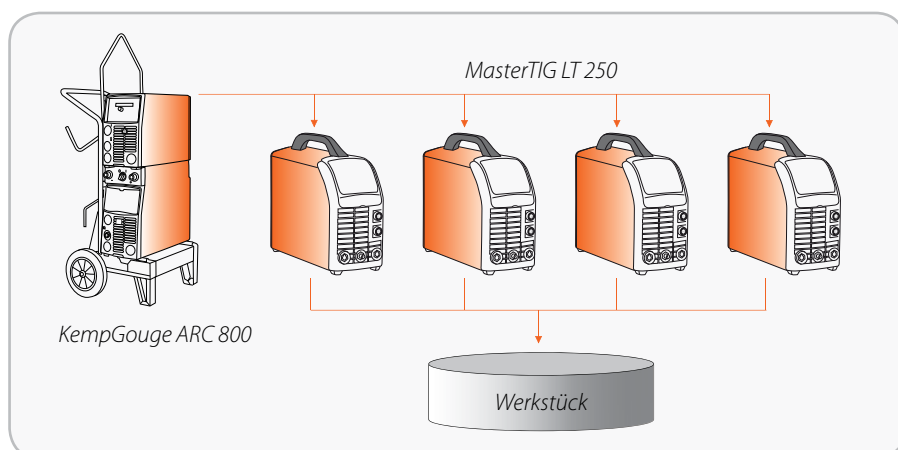


RTC 10 Fernregler mit TTC-WIG-Schweißbrenner für einfache Stromregelung am Brenner während des Schweißvorgangs.



Die R 11F Fußfernbedienung gewährleistet eine genaue Steuerung, wenn häufige Feineinstellungen erforderlich sind. Ideal für den Werkstatteinsatz geeignet.

Mehrere Geräte mit einer einzelnen Stromquelle



Mehrere MasterTig LT 250 können mit einer einzelnen Schweißstromquelle betrieben werden. Die KempGouge ARC 800 von Kemppi ist eine ideale Stromquelle, die genug Strom für bis zu 4 LT-250-Geräte bei voller Leistung bietet - und mit allen Geräten kann gleichzeitig am gleichen Werkstück geschweißt werden.

Technische Daten

MasterTig LT 250		
Anschlussspannungsbereich	DC	40 – 100 V
Nominelle Anschlussleistung		8,6 kW/ 9,1 kVA
Versorgungsstrom, I _{lmax}	WIG	155 A
	E-Hand	230 A
Versorgungsstrom, I _{leff}	WIG	90 A
	E-Hand	135 A
Anschlusskabel		35 mm ²
Einschaltdauer bei 40 °C	WIG	35 % ED 250 A / 20 V
	WIG	60 % ED 200 A / 18 V
	WIG	100 % ED 160 A / 16,4 V
	E-Hand	35 % ED 250 A / 30 V
	E-Hand	60 % ED 200 A / 28 V
	E-Hand	100 % ED 160 A / 26,4 V
Schweißstrombereich	WIG	5 A / 1 V – 250 A / 35 V
	E-Hand	10 A / 1 V – 250 A / 35 V
Leerlaufspannung		90 V
Leerlaufleistung	WIG	8 W
	E-Hand	21 W
Wirkungsgrad bei 100 % ED	WIG	80 %
	E-Hand	86 %
Lichtbogenzündspannung		10 kV
E-Hand-Schweißelektroden		1,6 – 5,0 mm
Abmessungen	(L X B X H)	460 x 180 x 390 mm
Gewicht		12,6 kg
Temperaturklasse		F
Schutzklasse		IP23S
EMV-Klasse		A
Betriebstemperatur		-20...+40 °C
Lagertemperatur		-40...+60 °C
Normen: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007		

Bestellangaben

MasterTig LT 250		6115100
Kabel		
Schweißkabel, 35 mm ² , 5 m		6184301
Schweißkabel, 35 mm ² , 10 m		6184302
Massekabel, 35 mm ² , 5 m		6184311
Massekabel, 35 mm ² , 10 m		6184312
Verlängerungskabel, 35 mm ² , 5 m		6183305
Verlängerungskabel, 35 mm ² , 10 m		6183310
Schweißbrenner		
TTC 160, 4 m		627016004
TTC 160, 8 m		627016008
TTC 220, 4 m		627022004
TTC 220, 8 m		627022008
Schweißstromfernregleroptionen		
RTC 10		6185477
RTC 20		6185478
R 10, 5 m		6185409
R 10, 10 m		618540901
R 11F		6185407
Gasflussmesser AR/Uhr		6265136
Schutzgasschlauch (4,5 m)		W001077
Schultergurt		9592160
Optionale Schweißstromquelle für mehrere Benutzer		
KempGouge ARC 800		6284000

Kemppi Oy

Postfach 13, 15801 Lahti, Finland,
Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428,
info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10, 35428, Langgöns, Deutschland
Tel.: +49 6403 7792 0, Fax: +49 6403 779 7974 (GmbH)
sales.de@kemppi.com



SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE

