

Master S 400/500

Tragbare Stromquelle für anspruchsvolle Leistung



Echte Schweißqualität und höchste Effizienz zum günstigen Preis



E-Hand
& WIG

1. Robuster, handlicher Griff
2. Robuste Plexiglashaube
3. Einfaches und deutliches Bedienpanel
4. Bedienungsfreundliche DIX-Anschlüsse für Massekabel und E-Hand-Schweißkabel
5. Stoßgeschütztes Gehäuse

Vorteile

- Leistungsstark
- Kompakt
- Tragbar
- Zuverlässig
- Anwenderfreundlich

CE



Energy efficient

E-Hand-Stromquellen der Produktreihe Master S für professionelles Schweißen bei hohen Anforderungen. Sie sind eine kompakte, robuste und tragbare E-Hand-Stromquelle mit optimaler Energieeffizienz. Sie sind der perfekte Partner für anspruchsvolle Schweißarbeiten, bei denen leichte Bedienbarkeit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit an erster Stelle stehen.

- Die leistungsstarke und tragbare E-Hand-Stromquelle für den professionellen Werkstatt- und Baustelleneinsatz
- Passt auf alle Elektrodentypen einschließlich Zellulose-Elektroden (Cellulose-Model)
- Effiziente Leistung bei 400/500 A 60 % ED
- Robuste Bauweise für anspruchsvollen Baustelleneinsatz

Bei der Produktreihe Master S stehen leichte Bedienbarkeit und Leistung im Vordergrund. Die leistungsstarke 400 oder 500 A Stromquelle ermöglicht großartige Schweißnähte mit angenehmer Schweißführung. Netz- und Generatorversorgung mit breiter Spannungsnetztoleranz. Integrierte Leerlaufspannungsreduzierung („VRD“) verbessert die Arbeitssicherheit. Alles das und mehr in einem kompakten und leichten Design, um Transport und Baustelleneinsatz zu vereinfachen.

Bedienpanel

Das Master S Bedienpanel ist auf klare Übersicht ausgelegt. Es hat ein klares und großes Display mit Blendschutzfunktion. Schutzhülle gegen Kratzer, Staub, Feuchtigkeit, Sand und Spritzer.

- Klares Display mit Blendschutzfunktion
- In einem optimalen Winkel für beste Sicht positioniert
- Benutzerfreundliche Oberfläche für fehlerfreies Arbeiten



Benutzerfreundliche Oberfläche

Komfortabler Fernregler

Die beiden optionalen Fernregler machen Ihre Schweißarbeiten komfortabler und wirtschaftlicher. Mit dem **R10** können Schweißparameter bequem am Einsatzort eingestellt werden. Der **schnurlose R11-T** bietet noch mehr Freiheit und Mobilität.



R10 und R11-T

Besondere technologische Eigenschaften

- **Warmstart** (Hot Start) sowie die **Anpassung der Lichtbogenstärke** (Arc Force), um optimale Starts und Lichtbogensteuerung mit verschiedenen Elektrodentypen zu erreichen. So wird jedes Mal ein einwandfreies und stabiles Schweißbad sichergestellt
- **Antihafschutz (Antifreeze)** schaltet den Strom ab und schützt die Elektrode, wenn es beim Schweißen zu Anhaftungen kommt
- **Kontaktzündung** (Lift-WIG) mit DC-WIG
- **Lichtbogen-Fugenhobeln**
- **CC-CV-Hauptstromquelle** für Kemppee Drahtvorschubssysteme mit Spannungssensorik und WIG-Inline-Lösungen

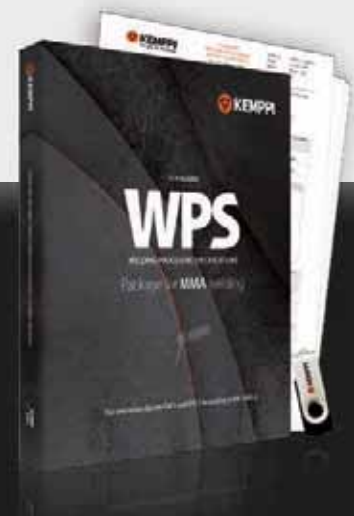


Die schnurlosen Fernregler R11-T können durch einfaches Berühren der Elektrode verwendet werden

WPS für beständige Qualität

Kemppees Standard-Schweißanweisungen (WPS) bieten praktische Spezifikationen für reproduzierbare und einheitliche Qualität. Sie sind für aktuelle Schweißverfahren umfassend geprüft worden. Sie eignen sich für den Aufbau von Stahlkonstruktionen gemäß EN 1090-2, einschließlich Montagearbeiten auf der Baustelle. Sie sind ab 07/2014 vorgeschrieben.

Erfahren Sie mehr auf unserer Website unter www.kempee.com/wps



Technische Daten

Master		S 400	S 500
Anschlussspannung	3~50/60 Hz	380-440 V (-10 % bis +10 %)	380-440 V (-10 % bis +10 %)
Anschlussleistung bei Höchststrom	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Sicherung (träge)		25 A	35 A
Leistung bei 40 °C E-Hand	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Leistung bei 40 °C WIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Max. Schweißspannung		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Leerlaufspannung		55 – 65 V	55 – 65 V
Elektroden		ø 1,6 bis 6,0 mm	ø 1,6 bis 7,0 mm
Einstellung des Schweißstromes		stufenlos	stufenlos
Leistungsfaktor bei 100 %		0,90	0,90
Wirkungsgrad bei 100 %		0,89	0,89
Schutzart		IP23S	IP23S
Betriebstemperatur		-20 bis +50 °C	-20 bis +50 °C
EMV-Klasse		A	A
Abmessungen	L x B x H	570 x 270 x 370 mm	570 x 270 x 370 mm
Gewicht (ohne Kabel)		20,5 kg	23,5 kg

Bestellangaben

Master S				
Master S 400		6321400	Gleitschienen	SP007023
Master S 500		6321500	Schweißkabel	6184501
Master S 400 Cel	mit Cellulose-Schweißcharakteristiken	632140001		6184502
Master S 500 Cel	mit Cellulose-Schweißcharakteristiken	632150001		6184701
Master S 500 Offshore		6321500C1		6184702
Fernregler R10	5m	6185409	Massekabel	6184511
	10m	618540901		6184512
R11-T schnurloser Fernregler		6185442		6184711
				6184712

Kemppi kontakte



www.kemppi.com

WELDTOOL
SCHWEISSZUBEHÖR

SCHWABENSTR. 41 08231/90 00 540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE

KEMPPi
The Joy of Welding