

Master MLS™ – Technische Daten

■ Master MLS™		2500	3500
Nennleistung (max.)	E-Hand	9,4 kVA	15 kVA
	WIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Belastbarkeit	40 % ED	250 A/30 V (300 A/22 V WIG)	350 A/34 V (400 A/26 V WIG)
	100% ED	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Sicherung, träge		10 A	16 A
Schweißbereich	E-Hand	10 A/20,5 V–250 A/30 V	10 A/20,5 V–350 A/34 V
	WIG	5 A/10 V–300 A/22 V	5 A/10 V–400 A/26 V
Leerlaufspannung		80 V	80 V
Stabelektrode	ø mm	1.5–5.0	1.5–6.0
Außenmaße (L x B x H)		500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Gewicht		20 kg	21 kg

Master MLS™ – Bestellinformationen

■ Stromquellen		■ Fernregler		
Master MLS™ 2500	6104250	R10	5 m	6185409
Master MLS™ 3500	6104350	R10	10 m	618540901
■ Bedienpaneele		R11T kabellos		6185442
MEL	6106000	R11F Fußfernregler		6185407
MEX	6106010	Verlängerungskabel für den R10 Fernregler	10 m	6185481

Weitere Informationen und Detailangaben finden Sie unter www.kemppi.com.



WELDTOOL
SCHWEISSZUBEHÖR

SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE

KEMPPi
The Joy of Welding

AD238DE
0945

Master MLS™

Exzellente Lichtbogensteuerung,
witterungsbeständiges Design



2500, 3500

KEMPPi
The Joy of Welding

E-Hand-Schweißgeräte für alle Elektrodenarten.
Exzellente Möglichkeiten der Lichtbogensteuerung sowie ein witterungsbeständiges Design

+ Kurzgefasst

- Langlebig und zuverlässig in industriellen Schweißumgebungen
- Kompaktes Design für einen sicheren Transport und guten Zugang
- ICS™-Schutzsystem vermeidet Ausfälle
- Auswahl an Bedienpanelen mit alternativen Steuerungsfunktionen für das E-Hand- und WIG-Schweißen

+ Haupteinsatzbereiche

- Montage und Inbetriebnahme
- Instandhaltung
- Schiffsbau und Offshoreindustrie
- Chemie- und Verfahrenstechnik



Master MLS 2500



Master MLS 3500

■ Haltbarkeit und weitergehende Funktionen

Die Produktfamilie "Master MLS" von Kempfi umfasst eine Auswahl von effizienten Drehstrom-Schweißmaschinen, die mit vielseitigen Funktionen sowohl für das E-Hand- als auch das WIG-Gleichstromschweißen ausgestattet sind. Die Maschinen sind in zwei Leistungsklassen erhältlich: 250 A und 350 A Modelle bei 40% Einschaltdauer.

Aufgrund ihres soliden und kompakten Aufbaus und ihres isolierten Kühlsystems (ICS™) sind die Maschinen der Reihe "Master MLS" sehr gut für den Einsatz auf Baustellen und in rauen Industrieumgebungen geeignet.

Über eine großzügige Schweißstromleistung hinaus bieten sie eine Vielzahl weitergehender Funktionen, die die Schweißqualität und Bedieneffizienz noch verbessern.



+ Vorzüge des Bedienpanels "MEX"

- Steuerung über Bedienpanel und Fernregler sowie WIG-Brennerregelung (RTC 10).
- Schweißen mit Zündimpuls und Steuerung der Lichtbogenstärke
- Auswahl der Betriebsart: E-Hand- oder WIG-Gleichstromschweißen, Kohlelichtbogen-Fughobeln oder mit Broken Arc Technik
- Auswahl der Elektrodenart
- Speicherkanäle
- Große, übersichtliche Anzeige



+ Vorzüge des Bedienpanels "MEL"

- Auswahl von E-Hand- oder dem grundlegenden WIG-Schweißverfahren
- Große, übersichtliche Anzeige für Schweißstrom und Lichtbogenleistung
- Schweißen mit Zündimpuls und Steuerung der Lichtbogenstärke
- Fernregelung

■ Einfach zu steuern dank MLS-Technologie

Die Steuerung der "Master MLS"-Maschinen erfolgt in Anwendung der neuesten Multi-Logik-System-Technologie (MLS) von Kempfi, wodurch der Schweißer für jede einzelne Schweißaufgabe leicht die genauen Eigenschaften einstellen kann.

■ Bedienpaneel der "Master MLS"

Bei der Ausstattung der Reihe "Master MLS" kann zwischen zwei Bedienpanelen gewählt werden: Dem Bedienpanel "MEL", das über die grundlegenden Funktionen verfügt, die beim E-Hand-Schweißen notwendig sind, und dem "MEX", das über zusätzliche Parametersteuerungsmöglichkeiten verfügt.

Bei dem Bedienpanel "MEX" können Sie die Schweißparameter in Speicherkanälen abspeichern und sie bequem je nach Bedarf abrufen. Zudem enthält das "MEX" eine Elektrodenauswahlfunktion, die die Schweißmaschine automatisch auf die jeweilige Elektrodenart und die damit verbundenen optimalen Leistungswerte voreinstellt.

Beide Bedienpaneel, "MEL" und "MEX", haben große, übersichtliche Anzeigen, auf denen die Schweißdaten zuverlässig und deutlich erkennbar abgelesen werden können. Die Funktionen für Lichtbogendynamik und Heißstart stellen eine exzellente Lichtbogenzündung und einen reibungslosen Schweißablauf sicher.