

FitWeld Evo 300

Ausgezeichnete Leistungsfähigkeit,
Kompaktbauweise, Multispannung



FitWeld Evo 300

Ausgezeichnete Leistungsfähigkeit,
Kompaktbauweise, Multispannung

Kaufargumente

- 300 A bei 30 % Einschaltdauer
- Ideal für begrenzte Arbeitsräume
- Tragbar (15 kg)
- Viel schneller als E-Hand beim Heftschweißen
- Außergewöhnliche Zündqualität
- Für 230 V und 380-440 V 3-Phasen Eingangsspannung
- Digitale Messung garantiert genaue Parameter für WPS-Konformität
- Integrierte Durchflussregelung des Schutzgases und GasGuard™
- Robustes Kunststoffgehäuse für harte Arbeitsbedingungen



Energy efficient

Geschwindigkeit, Qualität und Wirtschaftlichkeit für Profis

Die beeindruckende neue FitWeld Evo 300 ist die neueste kompakte und tragbare MIG-/MAG-Schweißlösung von Kemppi mit vielen innovativen Design-Techniken. Die Zündfunktion QuickArc™, der neueste GT-WireDrive™-Mechanismus, die Brights™-Gehäusebeleuchtung und weitere Funktionen ermöglichen eine schnellere, leichtere und sicherere Schweißarbeit in der Schwerindustrie. Die kompakte und leichte FitWeld 300 ist eine wirtschaftliche Schweißmaschine, mit der im Vergleich zu herkömmlichen E-Hand-Schweißgeräten bis zu 57 % an Energie bei der Leistungsaufnahme eingespart werden kann.

- Tragbare 300 A / 14,5 kg - einfacher Transport auf die Baustelle. Starke Griffe an Ober- und Rückseite des verstärkten Kunststoffgehäuses.
- Verwendung für Heft-, Montage- und sogar leichtes Produktionsschweißen.
- Auslegung als Multispannungsquelle für Anschluss an 230 V und 380-440 V (+/-10 V) 3-Phasen-Eingangsspannungen

Strom für präzises Schweißen mit sauberer Ergebnissen

FitWeld Evo 300 bietet einen großzügigen Schweißspannungsbereich von 11 V bis 32 V. Das heißt, Sie haben ausreichende Leistung für eine Vielzahl von Anwendungen. Sie bietet eine ausgezeichnete Schweißleistung bei 300 A und 20 % Einschaltdauer.

Die besondere Lichtbogenzündtechnik namens QuickArc wird während des Zündzyklus verwendet, um eine sehr saubere und präzise Lichtbogenzündung sicherzustellen. QuickArc™ bietet saubere, klare und stabile Ergebnisse selbst mit 1,2 mm Fülldraht.



Aufbau

1. GasGuard EIN/AUS.
2. WeißeBrights™-LEDs für die Beleuchtung der Drahtvorschubgeräte.
3. Langlebiger GTWireDrive™ Mechanismus aus Aluminiumguss.
4. Gasschlauchanschluss.
5. Sicheres glasfaserverstärktes Kunststoffgehäuse.
6. Anschlusskabel.
7. 2T- & 4T-MIG-Schalter für Brennerbetriebsmodus und GasGuard in OFF-Position für 2T.
8. Robuste Schutzgriffe an der Ober- und an der Rückseite.
9. Geschützter, geschlossener Drahtvorschubschaltschrank. Optionale Schaltschrankheizung.
10. Gehäusetürverschluss.
11. Anschlüsse zum Wechseln der Polarität.
12. Neue sichere Spulennabe und Spulenklemme. Für 20-cm-Spulen.

Anzeige und Messung

Stromsteuerung wird über einfache, auf dem Panel montierte Regler eingestellt. Die digitale Anzeige gewährleistet eine schnelle und präzise Einstellung der voreingestellten Spannung und der Geschwindigkeitsparameter des Drahtvorschubs. Die tatsächlichen Parameter werden während des Schweißens angezeigt und werden nach dem Schweißen weiterhin angezeigt.

Starker Schaltschrank mit LED-Beleuchtung und optionaler Heizung

Durch den starken, glasfaserimprägnierten Kunststoff wird das Maschinengehäuse sehr stark und schlagfest.

Der Drahtvorschubmechanismus verfügt über einen langlebigen GT WireDrive aus Aluminiumguss. Die Brights Schrankbeleuchtung ist die Lösung für einfache und sichere Austausch- und Einstellungsabläufe der Drahtspule auch bei schlechten Lichtverhältnissen. FitWeld Evo 300 kann zudem mit Schaltschrankheizung bestellt werden. Das trägt dazu bei, die Temperaturschwankungen im Drahtvorschub zu kontrollieren, die zu Kondensation und Oberflächenoxidation des Fülldrahts führen.

GasGuard™

Der in der FitWeld Evo 300 serienmäßige Kemppi GasGuard verhindert das Risiko, ohne Schutzgas zu schweißen und er trägt dazu bei, unnötige Nacharbeiten und Schäden am Schweißbrenner zu vermeiden.



FitWeld Evo 300 LED-Anzeige



FitWeld Evo 300 Bedienpanel

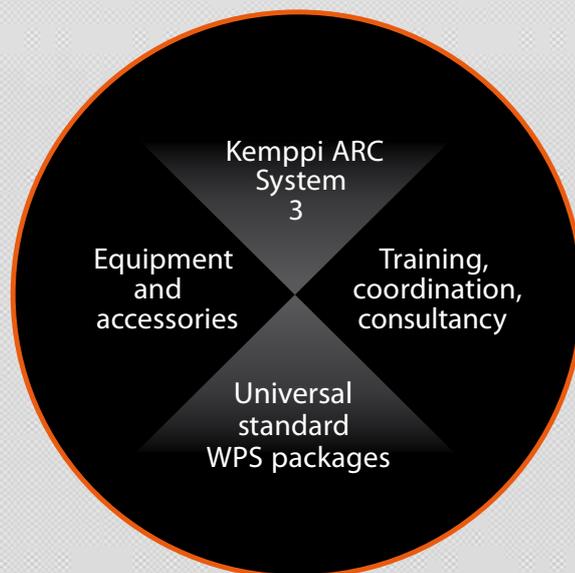
Technische Daten

FitWeld Evo 300			
Anschlussspannung	3 ~, 50/60 Hz	220-230 / 380-440 V ±10 %	
Anschlussleistung bei Höchststrom		10.8 kVA	
Versorgungsstrom	25 % ED I_{1max}	230 V: 29 A	400 V: 17 A
	25 % ED I_{1eff}	230 V: 15 A	400 V: 9 A
Ausgangsleistung bei 40 °C	25 % ED	300 A / 29.0 V	
	40 % ED	250 A / 26.5 V	
	60 % ED	210 A / 24.5 V	
	100 % ED	170 A / 22.5 V	
Anschlusskabel	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Sicherung (träge)		230 V: 16 A	400 V: 10 A
Leerlaufspannung		42 - 86 V DC	
Leistungsfaktor bei Höchststrom		230 V: 0.93	400 V: 0.94
Wirkungsgrad bei Höchststrom		230 V: 83 %	400 V: 84 %
Schweißstrombereich		11 - 32 V	
Max. ø der Drahtspule (mm)		200 mm	
Drahtvorschubmechanismus		2-Rollen-Vorschub	
Zusatzwerkstoff	Fe-Massivdraht	0,8 - 1,2 mm	
	Fe-Fülldraht	0,8 - 1,2 mm	
	Edelstahl	0,8 - 1,2 mm	
	Al-Draht	1,0 - 1,2 mm	
Abmessungen	L x B x H	457 x 226 x 339 mm	
Gewicht		14,5 kg	
EMV-Klasse		A	
Kurzschlussstrom Ssc des Versorgungsnetzes mindestens		1,9 MVA	
Schutzart		IP23S	

Bestellangaben

FitWeld Evo 300	
FitWeld Evo 300 + FE32, 3,5 m	P2103
FitWeld Evo 300 + FE32, 5 m	P2104
FE32 3,5 m	6603203
FE32 5 m	6603204
FE35 3,5 m	6603503
FE35 5 m	6603504
MMT 32, 3 m	6253213MMT
MMT 32, 4,5 m	6253214MMT
Massekabel (35 mm ² , 5 m)	6184311
Schutzgasschlauch, 6 m	W000566

Total Welding Management



Kemppi kontakte



WELDTOOL
SCHWEISSZUBEHÖR

SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE



www.kemppi.com