

FastMig M

Eine neue Generation eines industriellen Arbeitstiers



Nachgewiesene Zuverlässigkeit mit führender Schweißtechnologie

Optimale Schweißleistung für industrielles MIG/MAG-Schweißen.

Schweißmaschine mit mehreren Konfigurationen und Möglichkeiten.

Zwei Paketooptionen – reguläre Leichtigkeit oder synergische Vielfalt.

Für Ihre Produktion optimierte Schweißmaschinen

Die Produktreihe FastMig M ist eine Kombination aus Modularität, leichter Bedienbarkeit und breitem Einsatzbereich.

Diese Maschinen verbinden hohe Einschaltdauer mit kompakten, schlanken Abmessungen und geringem Gewicht. Damit werden Produktivität und Mobilität des Arbeitsorts erhöht.

Beim industriellen MIG/MAG-Schweißen ist FastMig M die bekannte High-Tech-Alternative zu konventionellen Konstruktionen. Ihre Steuerungstechnologien gewährleisten eine ausgezeichnete Lichtbogenzündung und Schweißleistung, so dass Sie mehr Zeit mit dem Schweißen und weniger Zeit mit dem Beseitigen von Schweißspritzern verbringen können.

Es gibt zwei Produktpakete, aus denen Sie die optimale Option für Ihre Schweißanwendung auswählen können: das synergische Paket für den anspruchsvollen, fortgeschrittenen Einsatz und das reguläre Paket für die grundlegende Nutzung.

Bei jeder Änderung der Anwendung können Sie die Einrichtung Ihrer FastMig M gemäß Ihren Produktionsanforderungen aktualisieren.



Vorteile

- Modulares Design
- Zwei Paketoptionen: Regulär und Synergisch
- Version mit Mehrfach-Spannungsversorgung erhältlich
- WiseFusion™ Option für leichtes und effizientes Schweißen in allen Positionen
- Alle Wise™ Optimierungsprodukte
- MasterTig LT 250 und ArcFeed-Anschluss an Stromquelle mit dem optionalen AS-Kit
- SuperSnake Drahtvorschub für große Reichweiten
- Schweißwagen MagTrac F 61 für verbesserte Produktivität



Genießen Sie die ausgezeichnete Bedienbarkeit – egal ob synergisch oder regulär

Reguläres Paket für starke und zuverlässige Schweißnähte zu einem erschwinglichem Preis

Die Bedienpanele MR 200 und MR 300 bieten als Basismodelle eine einfache Möglichkeit, die Schweißparameter einzustellen.

Wählen Sie das Bedienpanel MR, falls Sie eine einfache normale Zwei-Knopf-Steuerung der Drahtvorschubgeschwindigkeit und der Schweißspannung bevorzugen.



FastMig M ist ein starkes und zuverlässiges Arbeitstier – egal, für welches Paket Sie sich entscheiden: regulär oder synergisch

Sie können sich für eine reguläre oder synergische Steuerung der Schweißparameter an Ihrer Maschine entscheiden. Beide Steuerarten sind für jede Kombination von Stromquelle und Drahtvorschub erhältlich.

Reguläre FastMig M-Pakete enthalten ein MR-Bedienpanel, das eine reguläre Steuerung der Schweißparameter ermöglicht. Dieses Paket eignet sich für grundlegende Schweißanwendungen beim professionellen Industrieschweißen.

Auswahl der Drahtvorschubgeräte

Sie können zwischen drei Drahtvorschubmodellen für Ihr normales oder Ihr synergisches FastMig M Paket wählen.

FastMig MXF 63 ist eine kleine und leichte Version für 200 mm Drahtspulen ausgelegt, während MXF 65 und MXF 67 Modelle auf 300 mm Drahtspulen ausgelegt sind. FastMig MXF 67 hat ein besonders festes doppelwandiges Kunststoffgehäuse.

Für jedes Drahtvorschubmodell ist sowohl ein normales als auch ein synergisches Bedienpanel erhältlich.





Synergic-Paket für anspruchsvolle Industrieanwendungen

Die synergischen Bedienpaneele MS 200 und MS 300 bieten sehr einfache Funktionen und eine Auswahl an Möglichkeiten, um Ihr Schweißsystem zu optimieren.

Klare optische Darstellung der Schweißparameter, Ein-Knopf-Steuerung des Schweißstroms, einfache Einrichtung und Auswahl der Speicherkanäle sowie die insgesamt leichte Bedienbarkeit der MS Bedienpaneele machen Ihr FastMig M-System zu einem vielseitigen und effizienten Werkzeug für jede industrielle MIG/MAG-Schweißanwendung.

Die synergischen FastMig M Pakete umfassen ein MS-Bedienfeld, das einfach zu bedienende synergische Funktionen sowie eine Auswahl zusätzlicher Möglichkeiten bietet, um Ihre Schweißarbeiten zu optimieren. Diese Pakete eignen sich für den professionellen Einsatz bei anspruchsvolleren industriellen Anwendungen.

Sie können Ihre Kombination aus Drahtvorschubgerät und Bedienpanel gemäß Ihren aktuellen Schweißanforderungen auswählen. Falls sich Ihre Anwendung später ändert, können Sie Ihr FastMig M System jederzeit mit neuen Leistungsstufen, Drahtvorschuboptionen und Schweißsoftware erweitern.

Steigern Sie Ihre Schweißleistung mit Zusatzoptionen

Erreichen Sie eine neue Stufe der Schweißproduktivität: Kombinieren Sie die Schweißleistung Ihrer FastMig M mit der Geschwindigkeit und Zuverlässigkeit des Kemppi MagTrac F 61 Schweißwagens.

Für eine noch höhere Schweißproduktivität können Sie Ihre FastMig M und MagTrac

F 61 mit der WiseFusion Schweißoptimierungsfunktion kombinieren. Diese Kombination bietet qualitativ hochwertige Schweißnähte mit einem sehr geringen Wärmeeintrag, was zu einer erheblichen Senkung der Richt- und anderer Arbeitskosten führt. Laut unseren Berechnungen kann diese Lösung Ihre Nacharbeitskosten um bis zu 20% reduzieren.

Außerdem bietet die FastMig M-Lösung eine große Auswahl an Fernreglern, um die Tätigkeit des Schweißers effizienter und produktiver zu gestalten. Und wenn Ihre Reichweite größer sein muss, können Sie den SuperSnake Zwischenvorschub anschließen, der Ihnen einen bis zu 30 Meter größeren Arbeitsbereich ermöglicht.

Technische Daten

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	400 V, -15%...+20%	400 V, -15%...+20%	400 V, -15%...+20%
Anschlussleistung	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100% ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Ausgangsleistung bei 40 °C	60% ED	-	420 A	520 A
	100% ED	320 A	380 A	430 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	E-Hand	15 A / 20 V – 320 A / 45 V	15 A / 20 V – 420 A / 44 V	15 A / 20 V – 520 A / 43 V
	MIG	20 A / 12 V – 320 A / 45 V	20 A / 12 V – 420 A / 44 V	20 A / 12 V – 520 A / 43 V
Max. Schweißspannung		45 V	45 V	45 V
E-Hand-Leerlaufspannung		U ₀ = 48-53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48-53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48-53 V U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung		U ₀ = 50-58 V	U ₀ = 50-58 V	U ₀ = 50-58 V
Leerlaufleistung		25 W	25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom		88%	89%	89%
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,80	0,87	0,90
Betriebstemperatur		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Lagertemperatur		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Schutzart		IP23S	IP23S	IP23S
EMV-Klasse		A	A	A
Kurzschlussstrom S _{SC} des Versorgungsnetzes mindestens		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Abmessungen		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Gewicht		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Ausgangsleistung bei 40 °C	60% ED	520 A	520 A	520 A
	100% ED	440 A	440 A	440 A
Drahtvorschubgeschwindigkeit		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Drahtvorschubmechanismus		4 Rollen	4 Rollen	4 Rollen
Durchmesser der Vorschubrollen		32 mm	32 mm	32 mm
Zusatzwerkstoff	ø Fe, Ss	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm	0,6-1,6 mm
	ø Fülldraht	0,8-1,6 mm	0,8-2,0 mm	0,8-2,0 mm
	ø Al	1,0 – 1,6 mm	1,0-2,4 mm	1,0-2,4 mm
Drahtspule	max. Gewicht / max. ø	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Abmessungen	L x B x H	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Gewicht		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

		FastMig M 420 MV – 400 V Bereich	FastMig M 420 MV – 230 V Bereich
Anschlussspannung	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V, -10% ... 230 V +10%
Anschlussleistung	60% ED	22 kVa	21 kVA
	100% ED	19 kVA	18 kVA
Ausgangsleistung bei 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100% ED	380 A	380 A
Schweißstrom und Spannungsbereich	MMA	15 A/ 20 V ... 420 A/44 V	15 A/ 20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Max. Schweißspannung		44 V	48 V
E-Hand-Leerlaufspannung		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Leerlaufleistung		25 W	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom		87%	87%
Leistungsfaktor bei Höchststrom		0,82	0,85
Betriebstemperatur		-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Lagertemperatur		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Schutzart		IP23S	IP23S
EMV-Klasse		A	A
Kurzschlussstrom S _{SC} des Versorgungsnetzes mindestens		5,6 MVA	-
Abmessungen		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Gewicht		49 kg	49 kg



Bestellangaben:

Stromquellen						
FastMig M 320			6132320	Zwischenkabel	1,8 m	6260401
FastMig M 420			6132420	Zwischenkabel	5 m	6260405
FastMig M 520			6132520	Zwischenkabel	10 m	6260326
FastMig M 420 MV			6132423	Zwischenkabel	15 m	6260325
				Zwischenkabel	20 m	6260327
				Zwischenkabel	30 m	6260330
Drahtvorschubgeräte				Zwischenkabel, wassergekühlt	1,8 m	6260410
MXF 65 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152100EL	Zwischenkabel, wassergekühlt	5 m	6260407
MXF 67 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152200EL	Zwischenkabel, wassergekühlt	10 m	6260334
MXF 63 EL	Für die Verwendung mit MS Panel		6152300EL	Zwischenkabel, wassergekühlt	15 m	6260335
MXF 65	Für die Verwendung mit MR Panel		6152100	Zwischenkabel, wassergekühlt	20 m	6260337
MXF 67	Für die Verwendung mit MR Panel		6152200	Zwischenkabel, wassergekühlt	30 m	6260340
MXF 63	Für die Verwendung mit MR Panel		6152300	Schweißfunktion WiseFusion		9991014
Paneele für Drahtvorschubgeräte				Schweißfunktion WisePenetration		9991000
FastMig MR 200			6136100	WiseRoot-Schweißverfahren		6265011
FastMig MR 300			6136200	WiseThin-Schweißverfahren		9991013
FastMig MS 200			6136300	WiseSynergicMig (für FastMig M)		9990420
FastMig MS 300			6136400	MatchLog		9991017
Zubehör				MatchPIN		6265026
Massekabel	5 m, 50 mm ²		6184511	Transportwagen P501		6185269
Massekabel	5 m, 70 mm ²		6184711	Fahrwagen PM 500		6185291
Kabel für E-Hand-Schweißen	5 m, 50 mm ²		6184501	Transportwagen PM 502		6185293
Kabel für E-Hand-Schweißen	5 m, 70 mm ²		6184701	Transportwagen T10 *		6185231
Fernregler R10	5 m		6185409	Transportwagen T120 *		6185252
Fernregler R10	10 m		618540901	Aufhängerahmen KWF 200		6185285
Fernregler R20	5 m		6185419	Schutzschienen KWF 200		6185286
DataRemote R30	5 m		6185420	KV 200 Montageplatte		6185249
DataRemote R30	10 m		618542001	Aufhängerahmen MXF 63 (einschl. Montagesatz KPS)		6185285
Fernregler RMT 10			6185475	MXF 65 Aufhängesatz		W001694
Fernreglerkabel	10 m		6185481	MXF 63 Schutzschienen (einschl. Montagesatz KPS)		6185286
AS KIT			6264263			
Kühleinheit FastCool 10			6068100			
Brennerhalter GH 30			6256030			
KV 401 Schwenkarm (PM 500)			6185248			
Gaswächter GG200/300			6237406			
Synchronisierungssatz MXF SuperSnake			W004030			

* Montagesatz W002085 erforderlich

Kemppi Oy

Postfach 13, 15801 Lahti, Finland,
Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428,
info@kemppi.com, www.kemppi.com

Kemppi GmbH

Perchstetten 10, 35428 Langgöns, Deutschland
Tel.: +49 6403 7792 0, Fax: +49 6403 779 7974
sales.de@kemppi.com



SCHWABENSTR. 41 08231/9000540
86343 KÖNIGSBRUNN WWW.WELDTOOL.DE

